



MEWP轮胎条件 开工前交流

为什么轮胎条件如此重要？

移动式升降工作平台(MEWP)上的轮胎有时可能是MEWP结构与地面之间的唯一接触点，对MEWP的稳定性至关重要。

轮胎，无论是实心轮胎、充气轮胎还是聚氨酯泡沫填充轮胎，都能在机器作业时支撑机器的重量。在某些臂架式机器配置中，单个轮胎承重可能高达该机器总重量的80%。

损坏是如何发生的？

MEWP轮胎可能会以多种方式被损坏：

- 松散的土壤中可能存在隐藏的障碍物（例如，钢筋、大块锋利的石头）。
- 计划不周的行进路线也许意味着靠近障碍物行驶可能会对轮胎侧壁造成冲击和损坏。
- 尖锐物体，例如嵌入轮胎体的螺钉和钉子。
- 车轮或轮胎安装不正确或采用了错误的轮胎规格，导致轮胎磨损不均匀或性能下降。

检查期间要寻找什么

在进行轮胎状况检查之前，请始终参考制造商指定的操作前检查信息，这可以在MEWP操作员手册中找到。

在所有车轮上，目视检查车轮螺母或螺栓是否有任何移动迹象或是否有任何缺失。一些车轮螺母和螺栓具有荧光指示器，因此您可以识别其行动轨迹。如果发现任何车轮螺母或螺栓松动或丢失，请勿使用您的机器！您需要隔离、标记问题并将问题报告给您的主管。

作为使用前检查的一部分，您还应该检查轮辋。严格检查以确保所有轮辋都处于良好状态并且没有任何明

谁需要了解？

此项开工前交流适用于：

- 机器所有者；
- 用户（在现场可以控制MEWP使用的人员）；
- 现场经理和主管；
- MEWP操作员/乘员。

显的凹痕或凿痕，发现任何损坏都应报告给您的主管或经理。

实心、无痕轮胎，检查：

- 超过制造商规定的任何限制的切口、撕裂、大块橡胶脱落或其他差异。
- 超出制造商规格的不均匀或过度磨损。
- 应清除任何嵌入轮胎中的物体。

充气轮胎，检查：

- 隆起、裂口、割伤和撕裂，尤其是在轮胎侧壁上这类问题。侧壁损坏会影响轮胎结构的完整性。
- 在可行的情况下，对照制造商推荐的充气压力检查轮胎压力。

聚氨酯泡沫填充轮胎，检查：

- 超过制造商规定的任何限制的割伤、撕裂、大块橡胶脱落、刺破或其他差异。
- 如果由于损坏而在轮胎侧壁上可见绳索，则不得使用该MEWP，始终隔离、标记和报告。
- 超出制造商规格的不均匀或过度磨损。
- 随着时间的推移，泡沫填充轮胎会变软，当动臂或配重直接位于轮胎上方时，这可能会更加明显。如果这很明显，请咨询MEWP制造商或轮胎专家，因为这可能会影响机器的稳定性。
- 如果您不确定轮胎的适用性，请查阅MEWP手册和/或从称职人员那里获得有关轮胎安全性的

书面确认。

如果发现轮胎损坏，您应该怎么做

- 如果在检查过程中发现轮胎出现过度损坏：
- 隔离这一台MEWP，

为该设备贴上标记，以告知该区域的其他操作员此机器有故障；同时报告给你的主管。切勿使用有轮胎缺陷的MEWP进行任何操作。

有用的参考资料

- IPAF操作员安全指南（可于ePAL应用程序上获取www.ipaf.org/ePAL）
- 制造商的操作手册（可于下列网址获取www.ipaf.org/manufacturers）
- 安迪‘MEWP轮胎条件’海报（可于下列网址获取www.ipaf.org/andyaccess）